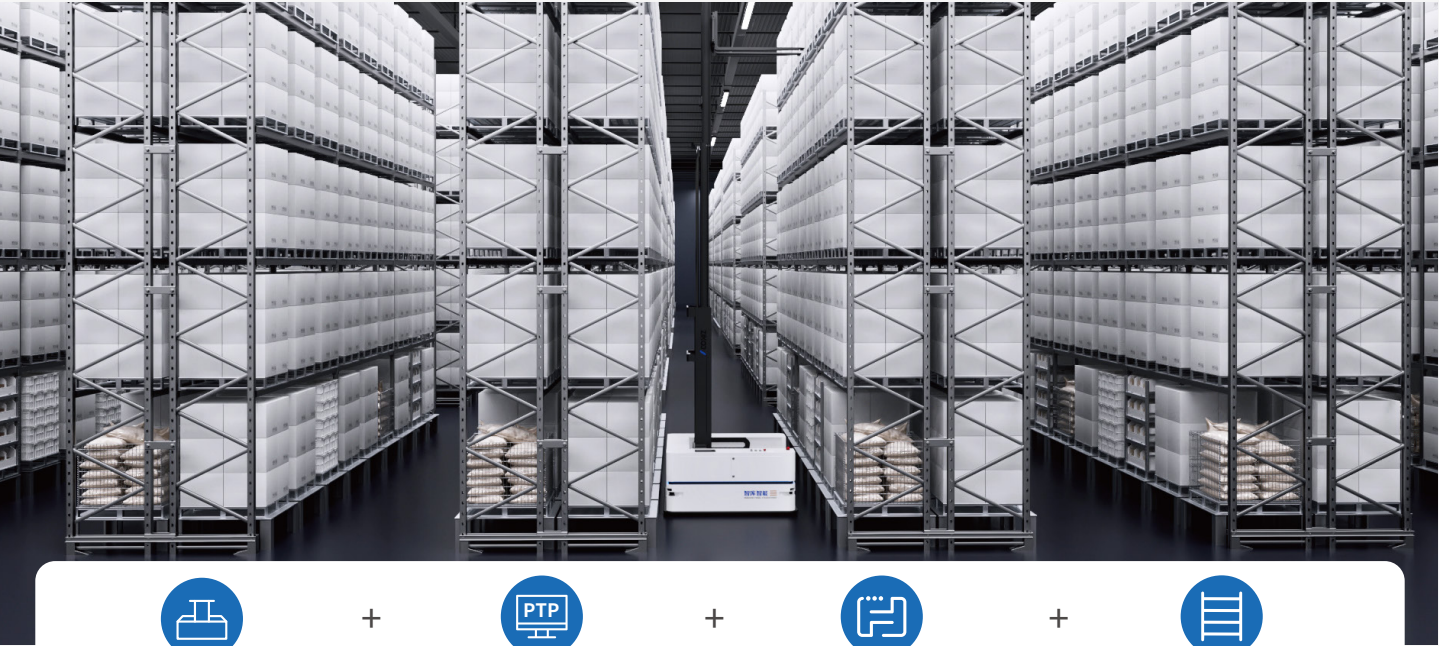




# U-BOT 存储系统

托 盘 到 人 机 器 人 领 航 者

既可以整托出入库、也可以拆零拣选出入库，相比其他平衡重堆高AGV综合效率提升30%，极窄巷道行驶，易部署、快交付，是传统人工叉车仓库改造提高存储密度的客户最佳选择。



U-bot  
全向堆高机器人

+



PTP智能仓储软件

+



多功能工作站

+



货架托盘

## U-bot 全向堆高机器人

U-bot全向堆高机器人是智库智能针对“托盘到人”存储拣选系统而自主研发的智能仓储机器人，具有窄巷道灵活行驶、精准定位、柔性部署、灵活适配等优势。

|        | U4500                | U6000                | U8000                |
|--------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 外形尺寸   | 2198*1784*2100mm     | 2198*1820*2685mm     | 2198*1820*3465mm     |
| 额定载重   | 1000kg               | 1000kg               | 1000kg               |
| 设备自重   | 3000kg               | 3300kg               | 3500kg               |
| 举升高度   | 4500mm               | 6000mm               | 8000mm               |
| 货叉前移距离 | 1110mm               | 1110mm               | 1110mm               |
| 适用托盘   | 1000-1200*800-1200mm | 1000-1200*800-1200mm | 1000-1200*800-1200mm |
| 最大行驶速度 | 1.5m/s               | 1.5m/s               | 1.5m/s               |
| 最小转弯半径 | 1370mm               | 1370mm               | 1380mm               |
| 最小巷道宽度 | 2100mm               | 2140mm               | 2140mm               |
| 定位方式   | 双激光SLAM混合导航          | 双激光SLAM混合导航          | 双激光SLAM混合导航          |
| 行驶定位精度 | ±10mm                | ±10mm                | ±10mm                |
| 起升速度   | 0.25m/s              | 0.25m/s              | 0.25m/s              |
| 下降速度   | 0.2m/s               | 0.2m/s               | 0.2m/s               |
| 最大前移速度 | 0.3m/s               | 0.2m/s               | 0.2m/s               |
| 蓄电池    | 48V/210Ah 磷酸铁锂       | 48V/210Ah 磷酸铁锂       | 48V/210Ah 磷酸铁锂       |
| 续航时间   | 6~8h                 | 6~8h                 | 6~8h                 |
| 充电时间   | 2~3h                 | 2~3h                 | 2~3h                 |
| 适用温度   | -10~45°C             | -10~45°C             | -10~45°C             |



# U-Bot 存储系统的优势

U-bot 存储系统，采用U-bot全向堆高机器人搭配横梁货架，既可以整托出入库，也可以搭配拣选工作站进行拆零拣选出入库。U-bot极窄行驶巷道2.1m大幅提升横向空间利用率，举升高度0-8m大幅提升纵向空间利用率。同时，结合PTP智能仓储软件，可实现热点库位管理、闲时智能理货，出入库效率和流量大幅提升，是一种高人效和快速ROI的存储拣选方案。



## 超高存储密度

极窄行驶巷道2.1m，大幅提升横向空间利用率  
举升高度0-8m，大幅提升纵向空间利用率  
多容器可多层混放，充分释放地堆空间



## 超高作业效率

实现无拆箱上架拣选，适应更多客户需求  
更快行驶速度、更快伸叉速度  
更小转弯半径，更高转向效率



## 超高ROI

1-2年投资回报期  
易部署、快交付  
传统人工叉车仓库改造，无需更换货架



## 柔性化部署

可根据订单需求柔性增减机器人数量  
全局规划，分步实施，升级不停产  
支持多种导航方式，适应环境变化



## 适用场景

≤10m  
仓库净高

较多  
SKU数

较高  
存储密度

较高  
出入库效率

较高  
拣选效率

## 适用行业



零售



制造业



冷链



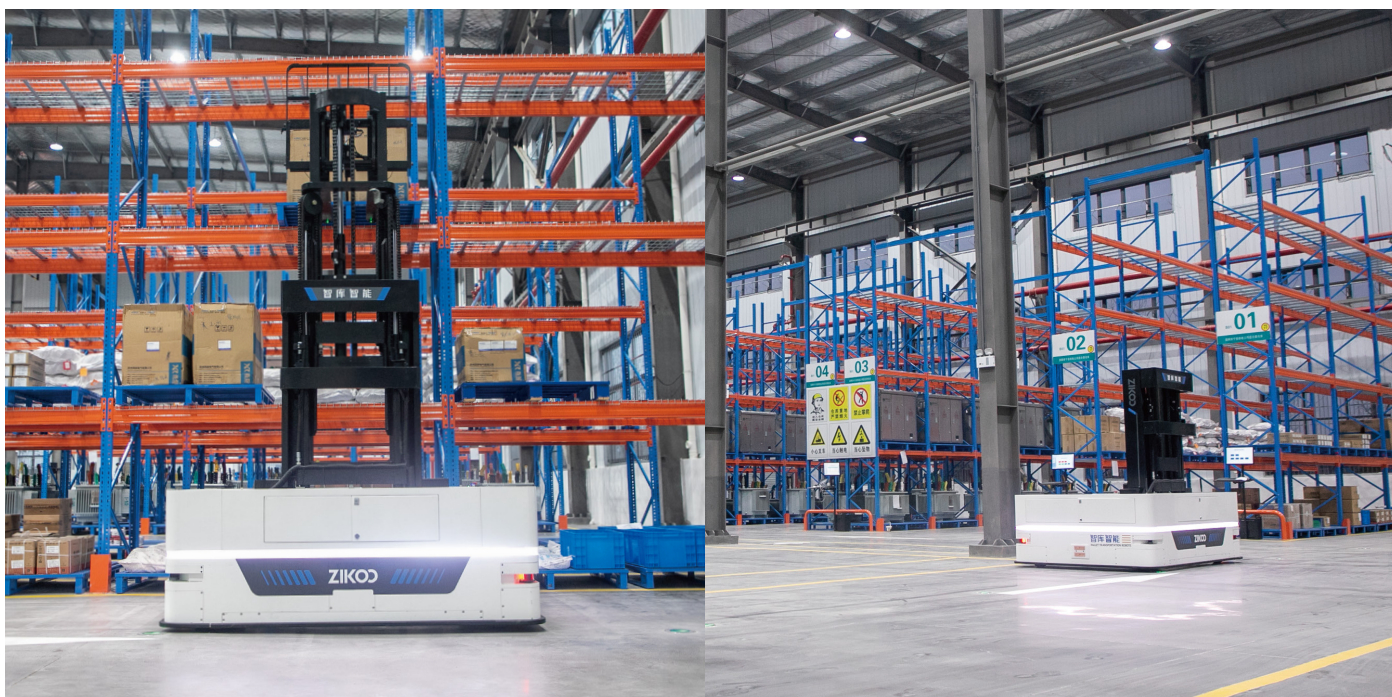
能源



3PL



电商



200 m<sup>2</sup>  
面积



120  
存储位置

x2.5  
存储容量

60% ↑  
仓库运作效率

## 电力行业 U-bot 存储系统 仓库案例

### 智能解决方案

采用 U-bot 全向堆垛机器人，额定负载为 1 吨，提升高度为 4.5 米。

与仓库现有的堆垛机联动，将整垛货物从仓库的输送线上取出，搬运到横梁式货架库区，有效实现了提前备货和预约出库。

U-bot 的 "托盘到人" 快速拣选实现了库区的数字化、无人化管理。

江苏智库智能科技有限公司

Zikoo Smart Technology Co., Ltd.

电话: 400-850-1028 / 19941778955

网站: [www.zikoo-int.com](http://www.zikoo-int.com)

邮箱: [info@zikoo-int.com](mailto:info@zikoo-int.com)



官方公众号



官方抖音号